

RED-FENDER EXTENDED LIFE 50/50

Fluido Refrigerante Rojo para Motores de Servicio Pesado

Descripción

PERMACOOL RED-FENDER EXTENDED LIFE 50/50 es un líquido refrigerante diseñado especialmente para motores de servicio pesado, operando bajo severas condiciones de carga y temperatura. Está elaborado con glicoles de alto punto de ebullición y aditivos NOAT (Nitrited Organic Acid Technology), que garantizan su excelente desempeño y prolongada vida útil. Su avanzada tecnología proveniente de PENRAY® USA, proporciona excepcional protección contra el óxido, la corrosión, las incrustaciones, y además, previene picaduras en camisas húmedas y fallas en las bombas de agua.

PERMACOOL RED-FENDER EXTENDED LIFE 50/50 se recomienda para motores diésel en transportación terrestre, marina, minería, construcción y aplicaciones estacionarias. Refrigerantes de este tipo son requeridos también por algunos fabricantes de camiones ligeros y SUV.

PERMACOOL RED-FENDER EXTENDED LIFE 50/50 tiene un extraordinario desempeño como fluido transmisor de calor y, a la vez, protege de la corrosión y la cavitación a los componentes del motor con los que está en contacto. El producto viene pre-diluido al 50% con agua purificada, de tal forma que está listo para ser utilizado, sin necesidad de mezclas ni preparaciones adicionales.

Beneficios

PERMACOOL RED-FENDER EXTENDED LIFE 50/50 provee los siguientes beneficios:

- ✓ Eficaz y prolongada protección contra la corrosión de metales como aluminio, bronce, hierro fundido, aceros, soldaduras y cobre.
- ✓ Excelente protección contra la erosión por cavitación de las camisas húmedas.
- ✓ Suprime la formación de las incrustaciones y depósitos que dificultan el desalojo de calor y ocasionan sobrecalentamientos del motor.
- ✓ No se congela a bajas temperaturas y al mismo tiempo se mantiene fluido a temperaturas elevadas, permitiendo el funcionamiento eficiente del motor en ambos casos.
- ✓ Excelente desempeño como fluido transmisor de calor.
- ✓ Lubrica y protege la bomba de agua y el termostato.
- ✓ Totalmente compatible con los materiales utilizados en los sellos y empaques.
- ✓ Evita la formación de sólidos disueltos abrasivos que afectan al termostato y bomba de agua.

- ✓ No se deteriora formando geles y sedimentos durante su uso o almacenamiento.
- ✓ Reduce consumos extras de combustible y aceite provenientes del recalentamiento del motor.
- ✓ Larga vida útil, que sobrepasa los 150.000 Km de recorrido en buses y camiones.

Especificaciones

- ✓ Excede las especificaciones AST-D-1384 y ASTM-D-2570 (pruebas estándares de corrosión en metales), AST-D-4340 (prueba de protección de aluminio), ASTM_D1881 (prueba de eliminación de espuma), ASTM-D-2809 (prueba que controla la erosión por cavitación).
- ✓ Su formulación le permite cumplir también con las siguientes especificaciones y requerimientos de fabricantes de motores y vehículos:

ASTM D-3306	PETERBILT-KENWORTH	CUMMINS CES-14603	FREIGHTLINNER 48-22880
ASTM D-4985	CHRYSLER MS 7170	MACK	FORD ESE-M-97B44-A
ASTM D-6210	SAE J1038-J1034	TMC RP-329	SAE J1941
CATERPILLAR HEAVY DUTY	DETROIT DIESEL 7SE298	GM1899M y 1825M	JOHN DEERE 45

PERMACOOL RED-FENDER EXTENDED LIFE 50/50

Propiedades	ASTM TEST	Especificaciones ASTM	PERMACOOL Rendimiento
Gravedad Específica @ 60 ° F	D-1122	1.065 Min	1.117
Punto de congelación °F (°C)	D-1177	50 Vol % en agua destilada: -34 °F (-36 °C) Max o menos	-35°F (-37°C)
Punto de ebullición °F (°C)	D-1120	325 °F (163 °C) Min 226 °F (107.8 °C) Min	339°F (171.4 °C) 226 °F (108) °C
Contenido de mono etilenglicol %		51.5%	52%
Contenido de cenizas,% en masa	D-1119	5% Max	0.53% Máx.
pH: 50 Vol% en agua	D-1287	7.5 – 11	7.95
Nitritos, PPM		-	1538
Molibdatos, PPM		-	800
Tendencias espumosas	D-1384	Break: 5 Sec Volumen: 150 ml	Break: 2.2 Sec Volume: 15 ml
Corrosión en Cristalería (Glassware) Pérdida de peso, mg / espécimen			
Cobre		10 Max	1
Soldar		30 Max	1
Latón		10 Max	1
Acero		10 Max	0
Hierro fundido		10 Max	1
Aluminio		30 Max	2
Pérdida de peso de servicio simulado, mg / espécimen	D-2570		
Cobre		20 Max	0
Soldadura		60 Max	3
Latón		20 Max	2
Acero		20 Max	6
Hierro fundido		20 Max	1
Aluminio		60 Max	9
Corrosión de Aleaciones de Aluminio Fundido al Calor			0.03
Rechazo de Superficies mg / cm ² / semana	D-4340 ^c	1.0 Max	
Clasificación de erosión por cavitación:			
Cavitación o erosión de la bomba de agua.	D-2809	8 Min	9

A Pueden ser observadas algunas precipitaciones al final del test. Esto no es motivo para rechazar la prueba

B Valores acordados entre proveedores y clientes

C Este test no es requerido por la ASTM D- 4985, ASTM D-3306 si lo exige