

GREEN-COOL EXTENDED LIFE 50/50

Fluido Refrigerante Verde OAT para Motores de Combustión Interna

GREEN-COOL EXTENDED LIFE 50/50 es un líquido refrigerante de alto desempeño para motores de combustión interna, formulado con bases refrigerantes y aditivos OAT (Organic Acid Technology). No contiene nitritos, silicatos, aminos ni fosfatos. Protege los metales del sistema de enfriamiento contra la corrosión, herrumbre e incrustaciones, en todos los rangos de temperatura.

GREEN-COOL EXTENDED LIFE 50/50 tiene, además, larga vida útil y muy buen desempeño como fluido transmisor de calor. El producto viene pre-diluido al 50% con agua purificada, de tal forma que está listo para ser utilizado, sin necesidad de mezclas ni preparaciones adicionales.

Beneficios

PERMACOOL GREEN-COOL EXTENDED LIFE 33 % provee los siguientes beneficios:

- ✓ Excepcional protección de los componentes de aluminio.
- ✓ Reducido impacto ambiental en comparación con los demás refrigerantes.
- ✓ Excelente protección a las empaquetaduras que contienen siliconas
- ✓ Suprime la formación de las incrustaciones y depósitos que dificultan el desalojo de calor y ocasionan sobrecalentamientos del motor.
- ✓ No se congela a bajas temperaturas y al mismo tiempo se mantiene fluido a temperaturas elevadas, permitiendo el funcionamiento eficiente del motor en ambos casos.
- ✓ Lubrica y protege la bomba de agua y el termostato.
- ✓ Evita la formación de sólidos disueltos abrasivos que afectan al termostato y bomba de agua.
- ✓ No se deteriora formando geles y sedimentos durante su uso o almacenamiento.
- ✓ Reduce consumos extras de combustible y aceite provenientes del recalentamiento del motor.

Especificaciones

- ✓ Cumple las especificaciones AST-D-1384 y ASTM-D-2570 (pruebas estándares de corrosión en metales), ASTM-D-3306 (Especificación estándar de base de glicol para servicio de automóvil y servicio liviano) y ASTM-D-4985 (prueba que controla la erosión por cavitación), ASTM RP-323 (Método de prueba estándar para la presión de vapor de los productos derivados del petróleo), ASTM_D1881 (prueba de eliminación de espuma).

PERMACOOL GREEN-COOL EXTENDED LIFE 33%

Propiedad	ASTM TEST	Especificaciones ASTM	PERMACOOL Rendimiento
Gravedad Específica @ 60 ° F	D-1122	1.065 Min	1.115
Punto de congelación °F (°C)	D-1177	50 Vol % en agua destilada: -34 °F (-36 °C) Max o menos	-38,8°F (-39.9°C)
Punto de ebullición A °F (°C)	D-1120	226 °F (107.8 °C) Min	226 °F (128.7) °C
Efecto: acabado automotriz	D-1882	No hay efecto	No hay efecto
Contenido de cenizas,% en masa	D-1119	5% Max	0.53% Máx.
pH: 50 Vol% en agua	D-1287	7.5 – 11	9.4
Cloruro, PPM	By IC	25.0 Max	20.0
Agua,% en masa	D-1121	5 Min	6.8
Tendencias espumosas	D-1384	Break: 5 Sec Volumen: 150 ml	Break: 3.3 Sec Volume: 75 ml
Corrosión en Cristalería (Glassware) Pérdida de peso, mg / espécimen			
Cobre		10 Max	2
Soldar		30 Max	1
Latón		10 Max	1
Acero		10 Max	0
Hierro fundido		10 Max	0
Aluminio		30 Max	0
Pérdida de peso de servicio simulado, mg / espécimen	D-2570		
Cobre		20 Max	2
Soldadura		60 Max	15
Latón		20 Max	5
Acero		20 Max	1
Hierro fundido		20 Max	0
Aluminio		60 Max	0
Corrosión de Aleaciones de Aluminio Fundido al Calor Rechazo de Superficies mg / cm2 / semana	D-4340 °	1.0 Max	0.175
Clasificación de erosión por cavitación: Cavitación o erosión de la bomba de agua.	D-2809	8 Min	8

A Pueden ser observadas algunas precipitaciones al final del test. Esto no es motivo para rechazar la prueba

B Valores acordados entre proveedores y clientes

C Este test no es requerido por la ASTM D- 4985, ASTM D-3306 si lo exige